

## 20. számú melléklet

### Vizsgálati eljárások

#### 1. Nyomáspróbák

A szilárdsági és tömörségi nyomáspróba levegővel vagy semleges gázzal végezhető el.

##### 1.1 A szilárdsági nyomáspróba műszerezettsége

A szilárdsági nyomáspróba értéke a legnagyobb üzemi nyomástól (MOP) függ az MSZ EN 12007-1 [Gázinfrastruktúra. Legfeljebb 16 bar üzemi nyomású csővezetékek. 1. rész: Általános üzemeltetési követelmények] szabványban vagy azzal egyenértékű műszaki megoldásban meghatározottak szerint.

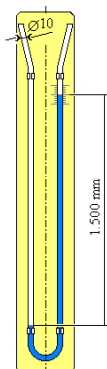
Műszerezettség: nyomásmérő a vizsgáloközeg nyomásának mérésére, amelynek

- pontossági osztálya: 0,6
- mérete: D160
- felső méréshatára a próbanyomás 1,1...1,6- szoros sávjába essen (kivétel a Ppróba=6 bar, ahol a nyomásmérő felső méréshatára 10 bar)
- hitelessége: érvényes (2 év) kalibrálási bizonylattal rendelkezzen. (Digitális nyomásmérő-regiszter is alkalmazható, amelynek kalibrálási ciklusát a gyártó állapítja meg)

##### 1.2 A tömörségi nyomáspróba műszerezettsége

Műszerezettség:

- kisnyomáson U-csöves, vagy egycsővű, ellenőrző-tartályos manométer, illetve digitális nyomásmérő-regiszter,
- közép és nagyközép nyomáson nyomásmérő, amelynek
- pontossági osztálya: 0,6
- mérete: D160
- felső méréshatára a próbanyomás 1,1...1,6- szorosa legyen. (kivétel a Ppróba=6 bar, felső méréshatár 10 bar)
- hitelessége: érvényes (2 év) kalibrálási bizonylattal rendelkezzen. (Digitális nyomásmérő-regiszter is alkalmazható)



U- csöves manométer

Azonosító: EKO-SZ-221-v02	Oldalszám: 1/2
A jelen rendelkezés a Társaság szellemi tulajdona	
Felhasználás előtt győződjön meg róla, hogy a hatályban lévő példányt használja!	

## 2. Az acélcsővek hegesztési varratainak vizsgálata

**Az acélcsővek hegesztési varratait a táblázat szerint kell vizsgálni.**

MOP $\leq$ 100 mbar Csatlakozó- és fogyasztói vezetékek	DN $\leq$ 100	Szemrevételezéssel
	DN $>$ 100	Minden körvarratot (sarok és tompa varrat) szemrevételezéssel vizsgálni kell. A tervező kijelölhet varratokat roncsolásmentes vizsgálatra
100 mbar $<$ MOP $\leq$ 4 bar Csatlakozó- és fogyasztói vezetékek, nyomásszabályozó állomások vezetékvei	DN $\leq$ 50	Szemrevételezéssel
	DN $>$ 50	Minden körvarratot (sarok és tompa varrat) szemrevételezéssel vizsgálni kell. Földi vagy rejtett (takart) vezeték és nyomásszabályozó állomás vezetékvei tompa varratainak 10%-át a szabadon szerelt vezetékek tompa varratainak 2%-át radiológiai vizsgálni kell.
4 bar $<$ MOP $\leq$ 16 bar Csatlakozó- és fogyasztói vezetékek, nyomásszabályozó állomások vezetékvei	DN $\leq$ 25	Szemrevételezéssel
	DN $>$ 25	Radiográfiai vizsgálatnak kell alávetni: a) Tompa illesztésű körvarratok 10%-át, b) Hosszanti varratok és nyomáspróbával nem ellenőrzött varratok 100%-át, c) Különleges helyzetű csőszakaszok (hidak, nyomvonalas műtárgyak keresztezési szakaszai, hajózható vízi utak keresztezése) tompa varratainak 100%-át.

## 3. A polietilén hegesztett kötések vizsgálata

A polietilén cső hegesztések vizsgálatát az MSZ EN 12007-2 (Gázinfrastruktúra. Legfeljebb 16 bar üzemi nyomású csővezetékek. 2. rész: A polietilén különleges üzemeltetési követelményei MOP legfeljebb 10 bar-ig) vagy azzal egyenértékű műszaki megoldás szerint kell elvégezni és dokumentálni.

Azonosító: EKO-SZ-221-v02	Oldalszám: 2/2
A jelen rendelkezés a Társaság szellemi tulajdona Felhasználás előtt győződjön meg róla, hogy a hatályban lévő példányt használja!	